

Wie werden
Emissionen verhindert
und gleichzeitig Geld
gespart?

Durch den Einsatz vom

PERMEATOR®

Ein System zur Benzindampfabtrennung
aus Luft

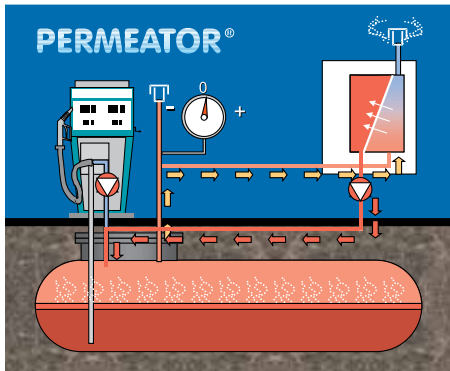


ARID TECHNOLOGIES, INC.

323 S Hale Street • Wheaton, IL 60187 USA
+1 (630) 681 8500 • Fax +1 (630) 681 8505 • www.ARIDtech.com

Der PERMEATOR®

- Reduziert Benzindampfemissionen bis zu 99,3%
- Spart Geld
- Schützt die Umwelt
- Ist leicht nachrüstbar an allen Tankstellen
- Die Effizienz ist im Rahmen von Feldtests von neutralen Sachverständigen bestätigt
- Die Zuverlässigkeit ist durch > 380 Referenzen nachgewiesen
- UL 698A zugelassen
- Durch California Air Resources Board (CARB) zertifiziert



Unter Verwendung von einem patentierten Membransystem verhindert der PERMEATOR Benzindampfemissionen (VOC's) aus der Abluft von Lagertanks.

Die seit Jahrzehnten in Raffinerien und großen Lagerstätten erprobte Technologie wird von ARID Technologies für die Anwendung im Tankstellenbetrieb angeboten.

Besondere Merkmale	Vorteile
Niedrige Anschaffungskosten: < 1-2% der Kosten eines typischen Neubaus. Die Kosten sind mit den für einen neuen MPD (Multiple Product Dispenser) vergleichbar.	Hohe Wertschöpfung (ROI) Kurze Amortisationszeit.
Leistungsstarkes Design: <ul style="list-style-type: none"> • Leistungen von neutralen Sachverständigen geprüft und zugelassen. • California Air Resources Board (CARB*) zugelassen. • UL 698A Approved * international bekannt für besonders strenge Verordnungen	Gasrückgewinnung: 2 – 5 L pro 1000 L !! Verstärkung ihres Reingewinns. Maximale Verfügbarkeit der Anlage. Erprobte Technologie Nachgewiesene Zuverlässigkeit
Umweltfreundliche Technologie: <ul style="list-style-type: none"> • Hohe Effizienz der Kohlenwasserstoffrückführung, >99%! • Kein Abbrand der Benzindämpfe und darum keine sekundäre Luftverschmutzung. 	Schutz der Umwelt. Schutz der Kunden und des Personals. Verbesserung des Ertrags.
Ein einzigartiges patentiertes Membransystem: <ul style="list-style-type: none"> • verarbeitet die 520-fach Volumenzunahme, die von der Benzinverdampfung verursacht wird. • schafft die selektive Rückführung von toxischen organischen Verbindungen wie Benzol, Toluol und MTBE. • ermöglicht bei Vakuum unterstützten Systemen eine höhere Rückführrate (V/L) 	Umweltschutz: <ul style="list-style-type: none"> • Minderung der Kohlenwasserstoffverschmutzung im Grundwasser. • Elimination der Emission von VOC's. Leistung: <ul style="list-style-type: none"> • Höhere Emissionsreduzierung an der Schnittstelle Zapfventil-Fahrzeug möglich
Elegantes, kompaktes, dauerhaftes Design:	Nachrüstbar in alle bestehenden Tankstellen, inklusiv Stage II Anlagen. Leichte Installation, mit minimalem oder keinem weiteren Aushub. Einfache Inbetriebnahme.
Zuverlässiges Design: <ul style="list-style-type: none"> • Membranmodul hat keine beweglichen Teile. • Keine Zustandsänderung während Gastrennung. Alle Gasströme bleiben in der Gasphase. • über 380 installierte Systeme 	Niedrige Betriebskosten: CHF 30 – 70 pro Monat Minimale Wartung. Lebensdauer: 15-20 Jahre. 3 Jahre Garantie.
ARIDAS: Arid Remote Data Acquisition System <ul style="list-style-type: none"> • Ferndiagnostik und Ferndatenaufnahme über Modem möglich. • Mittels Sensoren, sowie einem Data-Logger und Modem, werden die Betriebsparameter aufgenommen. 	Sofortige Meldung über Abweichungen des ganzen Lagertanksystems. Maximale verfügbare Betriebszeit. Berechnung des Volumens des gesparten Benzins.



323 S Hale Street • Wheaton, IL 60187 USA
 +1 (630) 681.8500 • Fax +1 (630) 681 8505
 www.ARIDtech.com